

Communiqué de presse

## Liebherr-Mobilmix livre du béton de qualité pour l'industrie éolienne

---

- Mobilmix 2.5 livre temporairement le béton pour les segments de tour
- La centrale à béton prend le relais pendant la modification de la centrale existante
- Malaxeur à cuve annulaire hautes performances RIV 2.5 avec des vitesses de rotation variables
- La production d'éléments finis doit être alimentée en béton de manière continue et fiable

L'entreprise Enercon à Emden a acheté en 2005 une centrale Kombimix 2.25 de Liebherr pour la production de segments de tour en béton. La centrale à béton a déjà été modifiée ou étendue plusieurs fois par le passé. Après la vente du site à l'entreprise Bettels Betonfertigteile GmbH, la production a été étendue aux éléments préfabriqués de construction comme les éléments de pont. Les segments de tour en béton pour l'énergie éolienne font toujours partie de la gamme. La centrale existante doit maintenant être encore adaptée aux nouvelles exigences. Pour assurer la transition pendant la modification, Bettels a opté pour une centrale Mobilmix 2.5 hautement mobile de dernière génération de Liebherr.

Bad Schussenried (Allemagne), 29 juillet 2024 – Lors de la modification de la centrale à béton Kombimix existante chez l'entreprise Bettels Betonfertigteile GmbH, il fallait veiller à ce que les ateliers de production soient également alimentés de manière fiable en béton frais pendant toute la durée des travaux de modification. Il fallait garantir une qualité de produit élevée et uniforme avant, pendant et après la modification. Chez Bettels Betonfertigteile GmbH, les thèmes durabilité et protection de l'environnement revêtent une grande importance. Les investissements dans les technologies modernes pour des processus de production efficaces et une utilisation responsable des ressources étaient évidents dans ce contexte. Lors du choix d'une centrale temporaire, il était important que la centrale puisse être réutilisée ultérieurement de manière flexible pour d'autres chantiers. Une application économe en temps et en coûts de la centrale a ainsi constitué un argument important.

### **Mobilmix s'est distingué avec un montage économique et une mise en service rapide**

Sur la base de ces exigences, Bettels a opté pour l'achat d'une centrale à béton Liebherr-Mobilmix de dernière génération pour prendre le relais pendant la modification. La centrale à béton Mobilmix a, en raison de son montage rapide et économique, été un choix optimal pour cette tâche. Le concept rabattable innovant, combiné avec le précâblage en usine, permet un montage et une mise en service rapides. Grâce au modèle avec fondation en acier, appuis latéraux, aucune fondation n'est requise. Une surface simple, plane et compacte suffit pour le montage de la Mobilmix. Cette conception permet une

installation rapide et simple de la centrale à béton. Après l'utilisation provisoire, la centrale est immédiatement disponible pour d'autres chantiers.

Lors du développement de la nouvelle centrale à béton Mobilmix de Liebherr, une grande importance a, outre un montage rapide, été accordée à une flexibilité élevée et une production de béton durable. La construction modulaire de la série Mobilmix offre une vaste palette d'options qui s'adaptent de manière flexible aux besoins du client. Une autre innovation importante de la centrale moderne est le lissage des pics de puissance électriques. Ceci est rendu possible par l'utilisation de variateurs de fréquence et de leur paramétrage LiPerformance, qui commandent de manière intelligente tous les entraînements de la centrale. Le passage à la nouvelle centrale Mobilmix a ainsi permis de réaliser un potentiel d'économie d'énergie jusqu'à 30 pour cent. Le dosage précis du ciment avec une précision de +/- 0,35 pour cent permet simultanément une utilisation efficace des ressources et veille ainsi à une production de béton économique et durable.

## **Le malaxeur à cuve annulaire hautes performances est au cœur de la centrale**

La nouvelle centrale à béton Mobilmix comprend un malaxeur à cuve annulaire RIV 2.5, qui permet de produire 100 m<sup>3</sup> de béton autoplaçant par heure avec un temps de malaxage court. Les variateurs de fréquences permettent de piloter précisément le malaxeur et ainsi obtenir la fabrication de béton de classes de résistance maximales dans des temps de mélange courts. Ainsi : Les vitesses de rotation du des doubles tourbillons du malaxeur peuvent être contrôlées indépendamment de l'araignée principale du malaxeur. Lors de la modification de la centrale existante, ce malaxeur à cuve annulaire hautes performances RIV 2.5 sera également installé.

Les trémies en ligne a un volume de stockage total de 140 m<sup>3</sup>, réparti dans cinq cases pour les granulats. Quatre silos à ciment de 120 tonnes chacun ont été installés pour le stockage du ciment. Un haut niveau de mobilité est ainsi également garanti avec le modèle sur fondations en acier. Les vis à ciment peuvent être transportées en une seule pièce et être montées et démontées en quelques heures si nécessaire. La centrale à béton est également dotée d'un bardage intégral pour une utilisation en hiver et équipée d'un nettoyeur à haute pression LiClean et d'une commande de centrale MPS 3.

## **Rapidement prête pour l'utilisation**

Grâce au concept rabattable avec précâblage en usine, le montage de la centrale Mobilmix a été extrêmement rapide et économique. En deux semaines, la centrale Mobilmix était prête à l'emploi et la modification de la centrale Kombimix existante a pu commencer.

## **À propos de Bettels Betonfertigteile GmbH**

Depuis de nombreuses années, l'entreprise Bettels Betonfertigteile GmbH connaît un énorme succès dans la production de grands volumes d'éléments finis en béton pour éoliennes dans son usine moderne située à Emden. Le programme comprend d'autres éléments finis en béton pour la construction de bâtiments, par exemple des éléments de pont jusqu'à 130 tonnes.

## À propos de Liebherr-Mischtechnik GmbH

Liebherr-Mischtechnik GmbH est un fabricant et fournisseur international de centrales à béton, pompes à béton et bétonnières portées haut de gamme. L'entreprise appartient au groupe Liebherr et son siège se trouve à Bad Schussenried, en Allemagne.

## À propos du groupe Liebherr – 75 years of moving forward

Le groupe Liebherr est une entreprise technologique familiale avec une gamme de produits très diversifiée. L'entreprise compte parmi les plus grands fabricants d'engins de chantier au monde. Elle propose également des produits et services de haute qualité et innovants dans de nombreux autres domaines. Le groupe réunit aujourd'hui plus de 150 sociétés sur tous les continents. En 2023, il employait plus de 50 000 collaborateurs et a enregistré un chiffre d'affaires total consolidé de plus de 14 milliards d'euros. L'entreprise Liebherr a été fondée en 1949 par Hans Liebherr, dans le village Kirchdorf an der Iller, situé dans le sud de l'Allemagne. Depuis, ses collaborateurs poursuivent leur objectif d'attirer des clients avec des solutions complexes et de contribuer au progrès technologique. Avec le slogan « 75 years of moving forward », le groupe fête en 2024 ses 75 ans d'existence.

## Illustrations



liebherr-mobilmix-bettels.jpg

La centrale à béton Liebherr de type Mobilmix 2.5 produit du béton pour l'usine d'éléments finis.



liebherr-Turmsegmente-bettels.jpg

L'entreprise Bettels Betonfertigteile GmbH produit des segments de tour très complexes pour l'industrie éolienne.

## Contact

Klaus Eckert

Téléphone : +49 7583 949 328

E-mail : klaus.eckert@liebherr.com

## Publié par

Liebherr-Mischtechnik GmbH

Bad Schussenried / Allemagne

[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com)