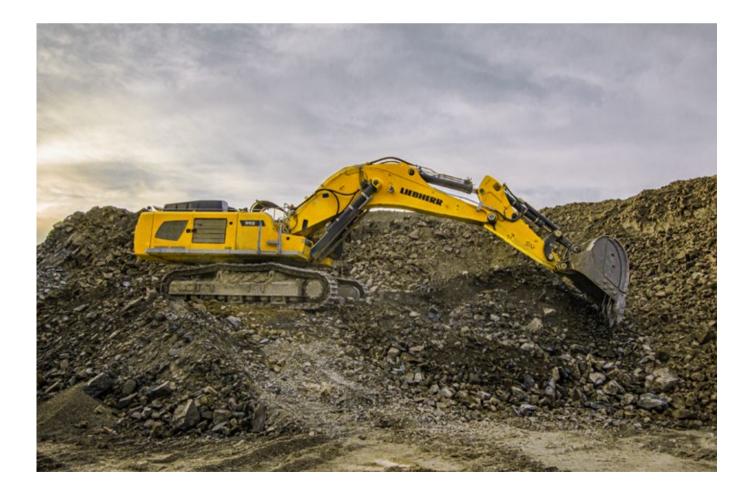


Situation

COLAS France est une entreprise française de travaux publics spécialisée dans la construction et l'entretien d'infrastructures de transport. Le groupe possède la société CMSE (Carrières et Matériaux Sud-Est) avec 40 carrières réparties sur 18 départements. La carrière de Saint-Pons-de-Thomières compte 20 employés pour la division carrière / matériaux et possède une flotte de 8 machines. Cette carrière produit, distribue et vend les granulats destinés aux chantiers de construction du BTP dans tout le Sud-Est de la France. L'entreprise a déjà fourni par le passé des matériaux pour des circuits de course automobile en France et à l'international.

Besoins spécifiques

Afin d'augmenter sa productivité, l'entreprise souhaitait acquérir une nouvelle machine robuste et performante avec un poids en ordre de marche de la gamme 90 tonnes. L'extraction de roches massives (quartzite bleu), est une application exigeante qui demande force et puissance. Adhérant au label Cap Environnement – UNICEM, le client porte une attention particulière à la réduction des émissions de $\rm CO_2$ de l'ensemble du parc machines. C'est ainsi que la société s'oriente vers l'acquisition d'une machine de dernière génération avec une faible consommation de carburant. L'abrasivité élevée des matériaux exige une adaptation spécifique de l'outil d'attaque au sol.



Solution

Une pelle sur chenilles R 992 HD Génération 6.2 Litronic a été proposée à notre client pour le remplacement de sa pelle de production principale. Cette pelle correspond parfaitement aux attentes de l'entreprise : des données de performances optimisées, un confort de conduite optimal, de nouvelles fonctionnalités pour les opérateurs ainsi qu'une faible consommation de carburant. Sa force aux dents élevées, sa fiabilité et sa précision garantissent un travail de qualité. La machine est dotée du Bucket Fill Assist (BFA) pour un meilleur taux de remplissage du godet ainsi que du mode de travail Liebherr Power Efficiency (LPE) pour une réduction de la consommation de carburant et une optimisation de la puissance du moteur. Equipée d'un moteur Phase V V8 Liebherr puissant 420 kW / 571 ch, la R 992 nouvelle génération est conforme aux normes d'émissions européennes Phase V qui visent à préserver l'environnement tout en proposant un outil de production fiable et performant au client.

Le godet HDV de 5,2 m³ a été spécialement adapté par le bureau d'études de Liebherr-France SAS pour le chargement des matériaux fortement abrasifs et l'utilisation de la boule casse-bloc du client.

Thierry Mauries (chef d'équipe), et Michel Lignon (conducteur de machine) apprécient particulièrement le confort et la faible consommation de carburant de la machine : « Le prix du carburant évoluant tout le temps, si la consommation de carburant est plus faible c'est plus intéressant ». La machine consomme moins de 60 l/h pour un rythme de travail de 12 heures par jour. La fiabilité et la rapidité de la machine mais aussi les compétences du SAV sont des critères d'achats importants pour le client : « Le SAV Liebherr est très compétent et rapide ». La possibilité de personnaliser à l'infini la machine et la qualité des services proposés ont permis de donner envie à notre client de se tourner à nouveau vers le groupe Liebherr et son réseau de distribution pour une future acquisition. CMSE est le premier client en France à acquérir une pelle sur chenilles de la gamme de 90 t. de nouvelle génération.





Caractéristiques techniques

Poids en ordre de marche	94 300 kg
Puissance moteur	420 kW/571 ch
Phase d'émissions	V

Equipement

Flèche monobloc	7,20 m
Balancier	9,20 m

Godet

Godet rétro HDV 2 200 mm avec rails guide $$5,\!20~\text{m}^{\text{3}}$$ boule casse-bloc pour usage sévère

Consommation

Carburant 60 litres/heure