
R 992 Litronic

Einsatzbericht Raupenbagger

Der Raupenbagger R 992 der Generation 6.2:
leistungsstark und emissionsarm im Einsatz
bei Carrières et Matériaux Sud-Est

LIEBHERR

Raupenbagger



Situation

COLAS France ist ein französisches Unternehmen der Bau-
branche, das sich auf die Errichtung und Instandhaltung von
Transportinfrastruktur spezialisiert hat. Teil der Firmen-
gruppe ist die CMSE (Carrières et Matériaux Sud-Est),
die 40 Steinbrüche in 18 Standorten in Frankreich betreibt.
Der Steinbruch in Saint-Pons-de-Thomières beschäftigt in
der Sparte Steinbruch/Materialien 20 Mitarbeiter und ver-
fügt über einen Fuhrpark von 8 Maschinen. Dieser Standort
produziert, vertreibt und verkauft Granulate für Baustellen
im gesamten Südosten des Landes. Das Unternehmen hat
in der Vergangenheit bereits Materialien für den Bau von
Rennstrecken, sowohl in Frankreich als auch in anderen
Teilen der Welt, geliefert.

Besondere Anforderungen

Um die Produktivität zu steigern, wünschte sich das Unter-
nehmen eine neue, robuste und leistungsstarke Maschine
mit einem Einsatzgewicht von ca. 90 Tonnen. Die Gewinnung
von Massivgestein (blauer Quarzit) ist eine anspruchsvolle
Anwendung, bei der es auf Kraft und Leistung ankommt.
Als Träger des Nachhaltigkeitslabels „Cap Environnement –
UNICEM“ legt der Kunde besonderen Wert auf die Verringe-
rung der CO₂-Emissionen seines gesamten Maschinen-
bestandes. Daher hat sich das Unternehmen für den Erwerb
einer Maschine der neuesten Generation mit einem geringen
Kraftstoffverbrauch entschieden. Die starke Abrasivität des
Grabguts erfordert eine spezielle Anpassung des
Arbeitswerkzeugs.



Lösung

Als Ersatz für seinen bisherigen hauptsächlich eingesetzten Bagger haben wir unserem Kunden einen R 992 HD-Raupenbagger der Generation 6.2 Litronic angeboten. Dieser Bagger erfüllt die Anforderungen des Unternehmens perfekt: verbesserte Leistung, optimaler Fahrkomfort, neue Funktionalitäten für die Fahrer sowie ein niedriger Kraftstoffverbrauch. Die hohe Grabkraft, Zuverlässigkeit und Präzision sorgen für ein optimales Arbeitsergebnis. Die Maschine ist mit dem Bucket Fill Assist (BFA)-System ausgestattet, das einen höheren Füllgrad des Löffels ermöglicht. Zudem verfügt sie über den Liebherr Power Efficiency (LPE)-Arbeitsmodus, der dabei hilft, den Kraftstoffverbrauch zu reduzieren und die Motorleistung optimal auszunutzen. Ausgestattet mit einem Phase-V-V8-Motor mit 420 kW / 571 PS, erfüllt der R 992 der neuen Generation die europäischen Phase-V Abgasnormen zum Schutz der Umwelt und bietet dem Kunden gleichzeitig ein zuverlässiges und effizientes Werkzeug.

Der HDV-Löffel mit 5,2 m³ Volumen wurde vom Planungsbüro der Liebherr France SAS speziell für die Handhabung stark abrasiven Grabguts und den Einsatz der Steinbrecherkugel des Kunden angepasst.

Thierry Mauries (Teamleiter) und Michel Lignon (Fahrer) schätzen insbesondere den Komfort und den niedrigen Kraftstoffverbrauch der Maschine: „Die Kraftstoffpreise unterliegen ständigen Schwankungen. Ein geringer Kraftstoffverbrauch ist daher besonders attraktiv.“ Die Maschine verbraucht weniger als 60 l/h bei einem Arbeitsrhythmus von 12 Stunden pro Tag. Auch die Leistung und Geschwindigkeit der Maschine sowie die Kompetenz des Liebherr-Kundendienstes sind wichtige Kaufkriterien für den Kunden: „Der Liebherr-Kundendienst ist kompetent und schnell.“ Die beinahe unbegrenzten Möglichkeiten zur Individualisierung der Maschine und die Qualität der Dienstleistungen haben unseren Kunden von der Firmengruppe Liebherr und ihrem Vertriebsnetzwerk auch für zukünftige Maschinenkäufe überzeugt. CMSE ist der erste Kunde in Frankreich, der einen Raupenbagger der 90-Tonnen-Baureihe der neuen Generation erwirbt.





Technische Daten

Einsatzgewicht	94.300 kg
Motorleistung	420 kW / 571 PS
Abgasstufe	V

Ausrüstung

Monoblockausleger	7,20 m
Stiel	9,20 m

Löffel

Tieföffel HDV 2.200 mm mit Führungsschienen für Steinbrecher-Kugel für härteste Anforderungen	5,20 m ³
---	---------------------

Verbrauch

Kraftstoff	60 Liter / Stunde
------------	-------------------