
R 992 Litronic

Job Report: Escavatore cingolato

Escavatore R 992 Generazione 6.2: elevate prestazioni e basse emissioni per CMSE (Carrières et Matériaux Sud-Est).

LIEBHERR

Escavatore cingolato

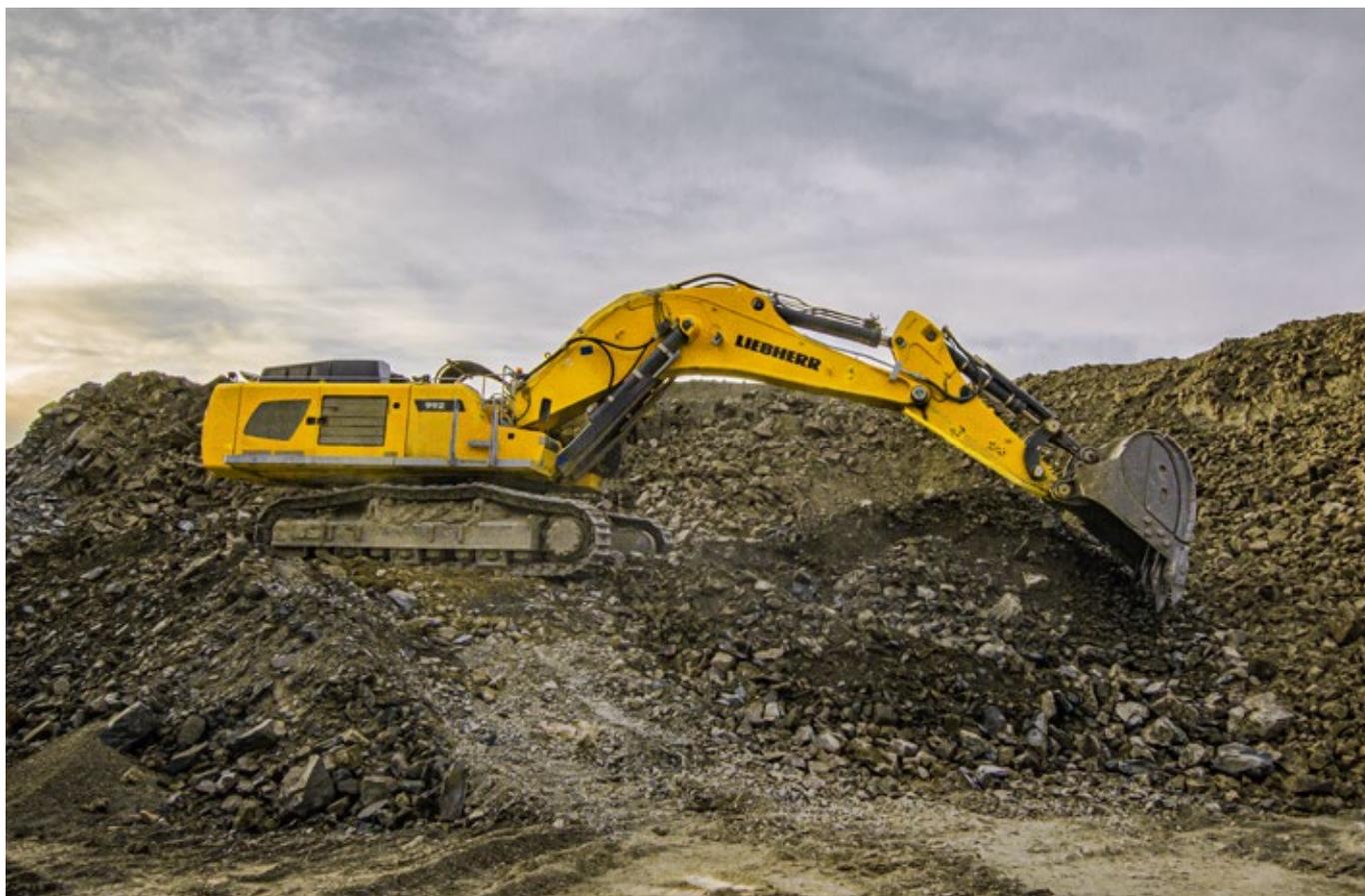


Contesto

COLAS France è un'impresa edile francese specializzata nella costruzione e manutenzione di infrastrutture di trasporto. Una delle società appartenenti al gruppo è CMSE (Carrières et Matériaux Sud-Est) che gestisce 40 cave distribuite in 18 dipartimenti. La cava di Saint-Pons-de-Thomières impiega 20 dipendenti per la divisione cave/materiali e dispone di un parco di 8 macchine. Questo sito produce, distribuisce e vende granulati destinati ai cantieri di costruzione in tutto il sud-est della Francia. L'impresa ha già fornito in passato materiali di scavo per circuiti automobilistici in Francia e all'estero.

Esigenze specifiche

Per aumentare la produttività, l'azienda desiderava acquistare una nuova macchina robusta e ad alte prestazioni, con un peso operativo di circa 90 tonnellate. L'estrazione di roccia solida (quarzite blu) è un'applicazione impegnativa che richiede forza e potenza. In quanto titolare del marchio UNICEM Cap Environnement, il cliente è particolarmente attento alla riduzione delle emissioni di CO₂ dell'intero parco macchine. Per questo motivo l'azienda ha deciso di acquistare una macchina di ultima generazione a basso consumo di carburante. L'elevata abrasività dei materiali di scavo richiede un adattamento speciale dello strumento di lavoro.



Soluzione

In sostituzione all'escavatore utilizzato, al cliente è stato proposto un escavatore cingolato R 992 Litronic HD Generazione 6.2. Questo escavatore soddisfa pienamente le aspettative dell'azienda: prestazioni ottimizzate, massimo comfort di guida, nuove funzioni per gli operatori e consumi ridotti. L'elevata resistenza dei denti, l'affidabilità e la precisione garantiscono un lavoro di qualità. La macchina è dotata della funzione BFA (Bucket Fill Assist) che consente di aumentare il livello di riempimento della benna. È inoltre dotato della modalità di lavoro LPE (Liebherr Power Efficiency) per la riduzione del consumo di carburante e l'ottimizzazione della potenza del motore. Dotato di un motore Liebherr V8 Stage V con una potenza di 420 kW / 571 CV, l'escavatore R 992 di ultima generazione è conforme alle normative europee sulle emissioni dello Stage V, che mirano a preservare l'ambiente e al tempo stesso si rivela uno strumento affidabile ed efficiente.

La benna HDV da 5,2 m³ è stata appositamente adattata, dall'ufficio progettazione di Liebherr-France SAS, per la movimentazione di materiali di scavo altamente abrasivi e per l'utilizzo della sfera rompi-blocchi dal cliente.

Thierry Mauries (caposquadra) e Michel Lignon (operatore della macchina) apprezzano particolarmente il comfort e il basso consumo di carburante della macchina: «Con il prezzo del carburante che aumenta, è vantaggiosa una macchina con un consumo ridotto.» La macchina consuma meno di 60 l/h per un ritmo di lavoro di 12 ore giornaliere. Anche l'affidabilità, la velocità della macchina e la competenza del nostro servizio clienti sono criteri di acquisto importanti per il cliente: «Il servizio clienti Liebherr è molto professionale e veloce.» Le possibilità illimitate di personalizzare la macchina e la qualità dei servizi offerti hanno convinto il nostro cliente a scegliere il gruppo Liebherr e la sua rete di distribuzione per gli acquisti futuri. CMSE è il primo cliente in Francia ad acquistare un escavatore cingolato di nuova generazione della gamma da 90 t.





Dati tecnici

Peso operativo	94.300 kg
Potenza del motore	420 kW / 571 CV
Emissioni	V

Dotazione

Braccio monoblocco	7,20 m
Bilanciere	9,20 m

Benna

Benna rovescia HDV 2200 mm con guide interne per sfera rompi-blocchi per un uso intenso	5,20 m ³
---	---------------------

Consumo

Carburante	60 litri / ora
------------	----------------