

Raupen- und Gittermastkrane von Liebherr
Krane für starke Einsätze



LIEBHERR

Effiziente Einsätze

mit optimierten Krankonzepten





Liebherr-Krane sind weltweit überall dort im Einsatz wo schwerste Lasten sicher und wirtschaftlich bewegt werden müssen. Die Krane bieten hervorragende Tragkräfte und Lastmomente sowie große Hubhöhen und Reichweiten.

- Äußerst variable Auslegersysteme für ein besonders breit gefächertes Einsatzspektrum
- Für jeden Einsatz die optimale Auslegerkombination
- Höchstmaß an Mobilität und Wirtschaftlichkeit durch kompakte Abmessungen und transportgerechte Gewichte der Komponenten
- Derricksysteme mit Schwebeballast oder Ballastwagen erhöhen die Leistungsfähigkeit
- Spezielle Auslegersysteme für effiziente Einsätze bei der Montage von Windkraftanlagen

Experte für Raupenkrane

Modernste Konstruktion und Fertigung



Langjährige Erfahrung

Bereits Ende der 1970er Jahre begann Liebherr in Ehingen mit der Konstruktion von Gittermastkränen auf Raupenfahrgerüsten. Heute entwickelt und fertigt Liebherr am Standort Ehingen Raupenkrane über 300 Tonnen Traglast. Raupenkrane mit einer Traglast bis zu 300 Tonnen baut Liebherr in Nenzing, Österreich.

Praxisnahe Krankonzeption

Liebherr-Krane werden mit modernsten Konstruktionsmethoden entwickelt. Dabei achten die Ingenieure auf eine hohe Praxistauglichkeit. Leistungsstarke und wirtschaftliche Entwicklungen sowie effiziente Detaillösungen machen die Raupenkrane zu funktionalen Arbeitsmaschinen. Liebherr investiert dabei in die Erforschung noch hochfesterer Baustähle und neuer Materialien. Ein Schwerpunkt bei der Konstruktion ist die höchstmögliche Sicherheit im Kranbetrieb.

Hohe Fertigungsqualität

Die Montagehalle für Schwerlastkrane ist speziell für die Montage der Raupenkrane und deren spezifischen Anforderungen konzipiert. Hochmoderne Fertigungstechnologien und Arbeitsabläufe erhöhen sowohl die Qualität als auch die Flexibilität im Hinblick auf steigende Kundenanforderungen. Das Qualitätsmanagement findet während des gesamten Fertigungsprozesses kontinuierlich statt. Zudem wird jeder einzelne Kran auf dem Abnahmeplatz intensiv getestet.



Bahnbrechende Innovation

Tragkraftsteigerung mit PowerBoom



Enorme Tragkraftsteigerung

Der Parallel-Ausleger PowerBoom steigert die Tragkraft von großen Raupenkränen um bis zu mehr als 50 Prozent. Die preisgekrönte Technologie überzeugt durch ihr Preis-Leistungs-Verhältnis. Im unteren Bereich des Gittermastauslegers werden die Gitterstücke parallel nebeneinander montiert. Dies erhöht deutlich die Stabilität in Richtung Last und zur Seite. Speziell bei langen Auslegersystemen steigert der PowerBoom die Traglast enorm.

Wirtschaftliche und flexible Lösung

Das System lässt sich einfach nachrüsten; Kranbetreiber benötigen lediglich zwei zusätzliche Adapter. Den Parallel-Ausleger selbst bilden Standard-Gitterzwischenstücke. Im Bereich der Drehbühne werden die parallel montierten Gitterstücke mit dem unteren P-Adapter zusammengeführt und mit dem Kran verbolzt. Der obere P-Adapter führt den Parallelausleger wieder zusammen. So erreicht der Kran äußerst effizient Tragkräfte der nächsthöheren Kranklasse.

Starke Wippspitze mit PowerBoom

Auch bei Betrieb mit Wippspitze werden beachtliche Traglaststeigerungen erzielt, denn mit dem PowerBoom wird das zulässige Torsionsmoment des Auslegers erhöht. Dadurch erweitert sich das Einsatzspektrum des Krans erheblich. Als äußerst wirkungsvoll erweist sich die Steigerung der Tragkraft beim LR 11000 und beim LR 13000. Hier kommen Teile aus der Wippspitze für den PowerBoom zum Einsatz. So können die Hauptauslegerstücke für eine besonders starke Wippspitze verwendet werden.



International unterwegs

Praxisgerechte Transportlogistik





Kompakte Abmessungen und optimierte Gewichte

Schon bei der Konstruktion legen die Ingenieure von Liebherr ihren Fokus auf variable Transportmöglichkeiten der Krankomponenten. Abmessungen und Gewichte der Raupenkrane sind auf ein praxistgerechtes und wirtschaftliches Transportkonzept ausgelegt. Mit durchdachten Montagevorgängen werden kurze Rüstzeiten erreicht.

Vielfältige Transportvarianten ermöglichen eine Anpassung an die unterschiedlichen Erfordernisse, die sich bei Einsätzen über Ländergrenzen und Kontinente hinweg ergeben. So ist der wirtschaftliche Transport selbst in Ländern mit restriktiven Gewichtsvorgaben garantiert.

Professionelle Ladungssicherung

Die Kompetenz von Liebherr für internationale Transportlogistik basiert auf langjährigen Erfahrungen und Know-how der Branche. Durch Kontakte zur Schwerlastindustrie bis hin zur konstruktiven Zusammenarbeit mit Reedereien sind die Krane von Liebherr für sichere Transporte ausgelegt.

An den Bauteilen sind zahlreiche Zurrpunkte angebracht. Entsprechende Dokumentationen einschließlich geeigneter Zurrmittel sind verfügbar. Zudem bietet Liebherr Unterstützung bei der Transportprozessplanung.

LR 1350/1

Kompakt und stark



Spitzentragkräfte in allen Arbeitsbereichen

Der LR 1350/1 überzeugt mit hohen Tragkräften in allen Arbeitsbereichen durch den serienmäßig verstärkten Hauptausleger S2. Für Windkraftanlagen bis 100 m Turmhöhe steht ein spezielles Auslegersystem S3HS zur Verfügung.









Kompaktes Design

Als kompakter Kran seiner Klasse überzeugt der LR 1350/1 durch seine hohe Flexibilität in engen Arbeitsumgebungen. Zudem ist er wirtschaftlich transportierbar. Die Abmessungen und Gewichte sind für den Transport optimiert. Das komplette Grundgerät hat ein Gewicht von nur 40 t.

Leichte Version

Der 350-Tonnen-Raupenkran ist auch als leichte LN-Version erhältlich. Dabei ist die komplette Ausrüstung mit Standard-Lkw verfahrbar.

LR 1350/1

| | |
|---|----------------------|
|  | 350 t |
|  | 4272 tm |
|  | 156 m |
|  | 270 kW 367 PS |
|  | 7,2 m |
|  | 125 t |
|  | 38 t |
|  | max. 210 t x 15 m |

Aufbau in Selbstmontage

- Kompletter Kranaufbau in Selbstmontage möglich
- Ballastiereinrichtung optional erhältlich



Effizienter Transport

- Gewicht des kompletten Grundgerätes nur 40 Tonnen
- Breite: 3 m



LR 1400/2

Erfolgreichster Kran seiner Klasse



Flexible Auslegersysteme

Das multifunktionale Auslegersystem bietet vielfältige Anwendungsmöglichkeiten für den LR 1400/2. Es kann sowohl für Industrieinsätze als auch für Windkraftmontagen gewählt werden. Mit speziellen Konfigurationen ist der Raupenkran ideal für Montagen von Windenergieanlagen bei einer Nabenhöhe bis 100 m.








Variables Derricksystem

Für den LR 1400/2 steht ein variables Derricksystem zur Verfügung. Der bis zu 260 t schwere Derrickballast erreicht als Schwebeballast oder als Ballastwagen einen maximalen Radius von 15 m. Der Schwebeballast ist mit Hilfe einer hydraulisch teleskopierbaren Führung verstellbar.

Optimales Verfahren

Optional ist der LR 1400/2 mit 1,5 Meter-Raupenplatten ausgestattet, welche den Bodendruck reduzieren. Der Vierfach-Raupenantrieb sorgt für optimales Verfahren und Lenken.

LR 1400/2

| | |
|---|----------------------|
|  | 400 t |
| tm | 5044 tm |
|  | 168 m |
|  | 300 kW 408 PS |
|  | 7,5 m |
|  | 155 t |
|  | 43 t |
|  | max. 260 t x 15 m |



LR 1600/2

Flexibler Raupenkran für jeden Einsatz



Hohe Traglasten und verstärkte Auslegersysteme

Mit vielfältigen Auslegersystemen ist der LR 1600/2 für jedes Einsatzgebiet geeignet. Hohe Tragkräfte erreichen die verstärkten Auslegerkonfigurationen mit H-Kit. Effiziente Windkraftmontagen werden mit den erweiterten Auslegersystemen durchgeführt. Der LR 1600/2 erreicht mit dem System SL13DFB konkurrenzlose Traglasten in der 600-Tonnenklasse auf 187 m Hakenhöhe.

Variables Derricksystem

Für den LR 1600/2 stehen variable Derricksysteme zur Verfügung. Der bis zu 350 t schwere Derrickballast ist als Schwebeballast ohne Führung oder als Ballastwagen bis zu einem Radius von 18 m unter voller Last verstellbar. Mit dem Führungsrahmen B2 erreicht der Schwebeballast Radien von 15 m, 17,5 m und 20 m.










Kostengünstige Transportlogistik

Die Gewichte und Abmessungen der Komponenten des LR 1600/2 sind für einen wirtschaftlichen Transport optimiert. Das Gewicht der Grundmaschine kann durch den Abbau des SA-Bocks auf 57 t reduziert werden. Der SA-Bock ist eine leicht demontierbare Transporteinheit.

Hoher Sicherheitsstandard

Für das Arbeiten in der Höhe stehen Sicherheitsseile, zahlreiche Leitern und Laufgitter zur Verfügung.

LR 1600/2

| | |
|---|----------------------|
|  | 600 t |
|  | 8690 tm |
|  | 192 m |
|  | 400 kW 544 PS |
|  | 8,4 m |
|  | 190 t |
|  | 65 t |
|  | max. 350 t x 18 m |
|  | max. 350 t x 20 m |

Starkes

Auslegersystem SL13

- Lange Hauptauslegersysteme mit fester Spitze sind optimiert für die Windkraft
- Unter Verwendung der gleichen Gitterstücke und des S-Kopfstücks ist der Hauptausleger als Schwerlastausleger SL14 für Einsätze mit sehr hohen Lasten geeignet



Gesteigerte Tragkraft mit Ballastwagen

- Max. 350 t Derrickballast auf dem Ballastwagen
- Stufenlos variable Radien zwischen 13 m und 18 m



LR 1600/2-W

Effiziente Einsätze in Windparks



Auf schmaler Spur durch Windparks

Der Schmalspur-Raupenkran LR 1600/2-W ist für den Einsatz in Windparks besonders effizient, da er im aufgerüsteten Zustand auf den schmalen Wegen verfahren kann. Die Gesamtbreite des Raupenfahrwerks beträgt nur 5,8 m.

Serienmäßig ist der LR 1600/2-W mit 2 Meter-Raupenplatten ausgestattet, welche den Bodendruck reduzieren. Der Vierfach-Raupenantrieb sorgt für optimales Verfahren und Lenken.

Sicherheit beim Verfahren und Arbeiten

Die Abstützplatten werden beim Verfahren nah am Boden mitgeführt und sind individuell an die verfügbare Wegbreite anpassbar. Sie gewährleisten so ein hohes Maß an Sicherheit. Bei der Hubarbeit sorgen die Kranabstützungen für eine hohe Standsicherheit.









Optimiert für Windkraftmontagen

Die Auslegersysteme des LR 1600/2-W sind auf die Montage von Windenergieanlagen ausgerichtet. Ohne Derricksystem ist der Raupenkran ideal einsetzbar für Anlagen bis 105 m Turmhöhe, mit Derricksystem bis zu 140 m Höhe.

Verfahren mit Fernbedienung

Das Verfahren und Abstützen ist durch die Funkfernbedienung besonders komfortabel und sicher.

LR 1600/2-W

| | |
|---|----------------------|
|  | 600 t |
|  | 8118 tm |
|  | 168 m |
|  | 370 kW 503 PS |
|  | 5,8 m |
|  | 190 t |
|  | 65 t |
|  | max. 350 t x 18 m |



LR 1750/2

Fortsetzung der Erfolgsgeschichte



Große Ausrüstungsvielfalt

Mit seinem multifunktionalen Auslegersystem, den traglaststeigernden Derricksystemen und variablen Abstützvarianten ist der LR 1750/2 universell einsetzbar.

Der 750-Tonner kann sowohl mit mobilem Raupenfahrwerk als auch mit ausschwenkbaren Abstützvorrichtungen als stationärer „Pedestal Crane“ eingesetzt werden.









Hohe Tragkräfte

Ohne Derricksystem erreicht der LR 1750/2 enorme Traglaststeigerungen durch Drehbühnenverlängerung und die Kranabstützung.

Mit „H-Boom“: LR 1750/2

Mit verstärktem Hauptausleger und angepasstem Derricksystem konnten die Tragkräfte im Vergleich zum LR 1750 in einigen Bereichen um bis zu 30 % gesteigert werden.

LR 1750/2

| | |
|---|----------------------|
|  | 750 t |
|  | 9864 tm |
|  | 196 m |
|  | 455 kW 618 PS |
|  | 8,8 m |
|  | 245 t |
|  | 95 t |
|  | max. 400 t x 20 m |

Upgrade zum LR 1750/2

- Ausrüstung vom LR 1750 verwendbar, verlängerter Derrick, verstärkter Hauptausleger
- Optimiertes Raupenfahrwerk, Ballastwagen mit Antrieb, Laufstege und Geländer

Stationärer „Pedestal Crane“

- Vergrößerte Abstützbasis mit 12 m x 16 m
- Bis zu 50 % höhere Traglastwerte im Vergleich zum mobilen Raupenfahrgestell



LG 1750

Höchste Mobilität und enorme Tragkraft



Stärkster Gittermast-Mobilkran der Welt

Der LG 1750 vereint die Vorteile der hohen Mobilität eines All-Terrain-Kranes und der enormen Tragkräfte eines Gittermastkranes. Er ist der stärkste Gittermast-Mobilkran der Welt.

Funktionale Auslegersysteme

Zahlreiche Auslegersysteme für unterschiedlichste Einsatzbereiche stehen für den LG 1750 zur Verfügung. Der Hauptausleger S6 ist für den Einsatz mit Wippspitze optimiert. Ohne Derricksystem erreicht der LG 1750 enorme Traglaststeigerungen durch die Drehbühnenverlängerung. Mit Derricksystem erreicht er maximale Hubhöhen und Traglasten.

Die Ausrüstung des LG 1750 ist überwiegend kompatibel zum Raupenkran LR 1750.

Speziallösungen für die Windkraft

Für den LG 1750 gibt es eine große Auswahl an Auslegerkonfigurationen, die speziell für Einsätze in der Windindustrie optimiert sind. Mit dem System SL12D2FB können Windkraftanlagen der neuesten Generation auf Nabenhöhen bis 150 m montiert werden.

Transportoptimiertes Design

Das Grundgerät verfährt bei 12 t Achslast auf der Straße. Für ein reduziertes Transportgewicht von 48 t können serienmäßig die Klappholme abgenommen werden.

Hoher Sicherheitsstandard

Für das Arbeiten in der Höhe stehen Sicherheitsseile, zahlreiche Leitern und Laufgitter zur Verfügung.

LG 1750

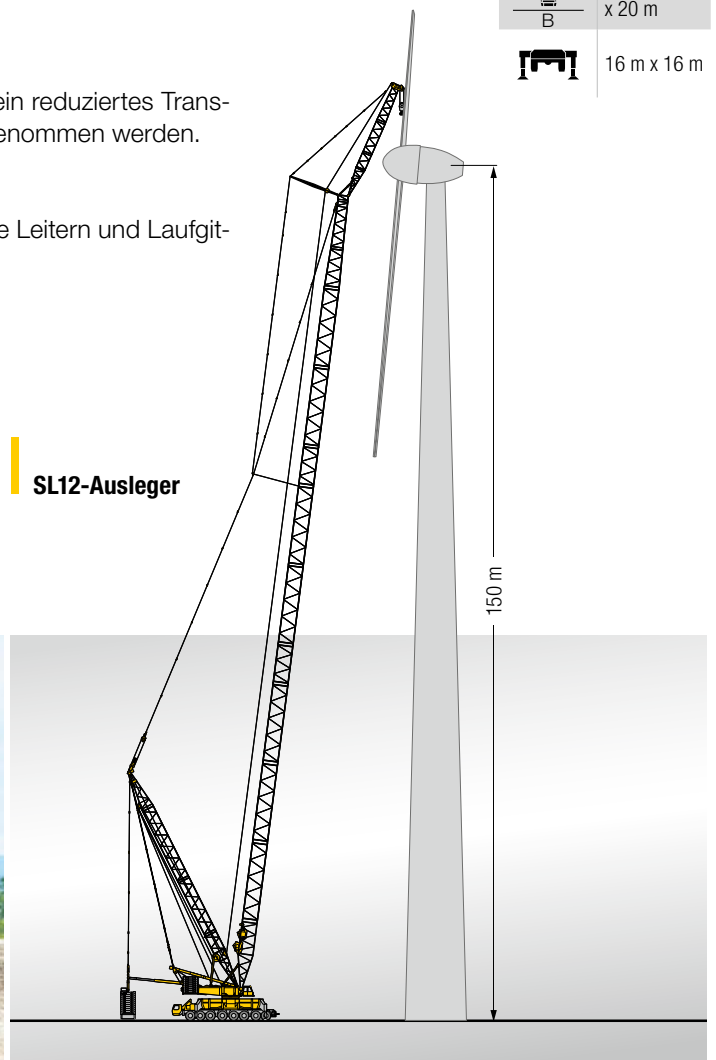
| | |
|------|----------------------|
| | 750 t |
| tm | 9864 tm |
| | 196 m |
| | 505 kW 686 PS |
| | 400 kW 544 PS |
| km/h | 80 km/h |
| | 245 t |
| | max. 400 t x 20 m |
| | 16 m x 16 m |

All-Terrain-Fahrgestell

- Modernste Fahrwerkstechnik
- Aktive Hinterachslenkung
- Variable Lenkprogramme



SL12-Ausleger



LR 11000

Leistungsfähig, flexibel und kompakt



Herausragende Traglastwerte

Der leistungsstarke LR 11000 überzeugt mit herausragenden Traglasten über den gesamten Arbeitsbereich. Enorme Tragkraftsteigerungen erreicht der Schwerlastkran mit dem Parallelauslegersystem PowerBoom.

Umfangreiches Auslegersystem

Mit einer Vielzahl an Auslegervarianten einschließlich Derricksystemen und speziellen Windkraft-Ausrüstungen deckt dieser Liebherr-Kran ein großes Einsatzspektrum flexibel ab.

Mit den Komponenten der Standardausrüstung, S-Hauptausleger und W-Wippspitze können unterschiedliche Auslegersysteme realisiert werden, unter anderem der starke PowerBoom mit starker Wippspitze.

Kompakte Abmessungen

Der LR 11000 wurde so konstruiert, dass er auch ideal bei beengten Verhältnissen, beispielsweise in Raffinerien, eingesetzt werden kann. Der Grundkran ist äußerst kompakt und hat eine Spurbreite von lediglich 9,2 m. Der Schwebeballast kann bis auf 12 m an das Grundgerät herangeführt werden.








Optimiertes Transport- und Montagekonzept

Der LR 11000 ist auf eine Transportbreite von 3,5 m und eine Transporthöhe von 3,2 m ausgelegt. Einzelgewichte können auf bis zu 45 t reduziert werden. Das Raupenmittelteil inklusive Drehkranz und Drehbühnen-Unterteil bildet eine Transporteinheit und kann mit nur vier Bolzen schnell mit der Drehbühne verbunden werden.

Hoher Sicherheitsstandard

Für das Arbeiten in der Höhe stehen sichere Aufstiege, Geländer und Laufgitter zur Verfügung. Die 360-Grad-Plattform bietet einen komfortablen und sicheren Zugang zur Drehbühne und Krankabine.

LR 11000

| | |
|---|----------------------|
|  | 1000 t |
| tm | 15171 tm |
|  | 222 m |
|  | 500 kW 680 PS |
|  | 9,2 m |
|  | 250 t |
|  | 90 t |
|  | max. 450 t x 30 m |

Derrickballast

- Radius von 12 m bis 20 m stufenlos verstellbar, mit Führungsrahmen bis 30 m
- Sichere Aufstiege und Geländer



Kompakte Abmessungen



LR 11350

Der Maßstab in der Großkranklasse



Exzellente Traglastwerte – variable Auslegersysteme

Der LR 11350 überzeugt mit exzellenten Traglastwerten über den kompletten Arbeitsbereich. Deutliche Traglaststeigerungen werden mit dem PowerBoom erreicht.

Optimiert für den Transport

Eine hohe Wirtschaftlichkeit wird durch das durchdachte Transportkonzept sichergestellt. Kein Bauteil des LR 11350 überschreitet die Transportbreite von 3,5 m und das Transportgewicht von 45 t.

Das Unterteil der Drehbühne, der Drehkranz und das Raupenmittelteil bilden eine Transporteinheit. So kann auf eine Quick-Connection verzichtet werden, was die Montagezeit deutlich verkürzt.

Kompakte Abmessungen

Der LR 11350 überzeugt mit seinen kompakten Abmessungen. Der Schwebeballast kann bis auf 15 m an das Grundgerät herangeführt werden.








Variables Derricksystem

Kranarbeiten sind mit und ohne Derrickauleger möglich. Die Verstellung erfolgt dabei stufenlos unter Last zwischen 15 m und 25 m. Der Schwebeballast-Radius ist mit Führungsrahmen auf 30 m erweiterbar.

Hoher Sicherheitsstandard

Für das Arbeiten in der Höhe stehen sichere Aufstiege, Geländer und Laufgitter zur Verfügung. Die 360-Grad-Plattform bietet einen komfortablen und sicheren Zugang zur Drehbühne und Krankabine.

LR 11350

| | |
|---|----------------------|
|  | 1350 t |
| tm | 22748 tm |
|  | 198 m |
|  | 641 kW 872 PS |
|  | 11 m |
|  | 340 t |
|  | 30 t |
|  | max. 600 t x 30 m |

Ballastwagen

- Verschiedene Fahrprogramme wie Kreisfahrt und Schleppfahrt
- 15 m bis 30 m Radius

Krankabine

- Groß und übersichtlich, hervorragende Rundumsicht
- Drei LICCON-Monitore mit Einsatzplaner
- Monitore für die Überwachung der Winden
- Klimaanlage mit externem Powerpack



LR 13000

Größter Raupenkran konventioneller Bauart



Universelles Auslegersystem

Das Auslegersystem des LR 13000 bietet ein Höchstmaß an Flexibilität. Aus dem Hauptmast und der Wippspitze können abhängig von den Einsatzanforderungen unterschiedliche Auslegersysteme kombiniert werden.

Variables Derricksystem

Der LR 13000 von Liebherr ist der einzige Raupenkran dieser Größenklasse, der auch ohne Derrickballast arbeiten kann. Ermöglicht wird dies durch einen äußerst tragfähigen Drehkranz, den Liebherr selbst entwickelt und fertigt. Um ohne Derrickballast bestmögliche Tragkräfte zu erzielen, wird der serienmäßige Drehbühnenballast auf 750 t erhöht.

Der Schwebeballast kann ohne Führung über den Derrickausleger stufenlos bis 30 m Ballastradius verstellbar werden. Als Ballastwagen wird die serienmäßige Schwebeballastpalette mit Schwerlastmodulfahrzeugen (SPMT) kombiniert.








Praxisgerechte Transportlogistik

Bei der Konzeption dieses Großkrans wurde großen Wert auf eine praxisgerechte Transportlogistik gelegt. Kein Einzelteil überschreitet das Transportgewicht von 70 t. Die meisten Komponenten werden mit einer Höhe von 3,6 m und einer Breite von 4 m transportiert.

Leistungsstarke Antriebe

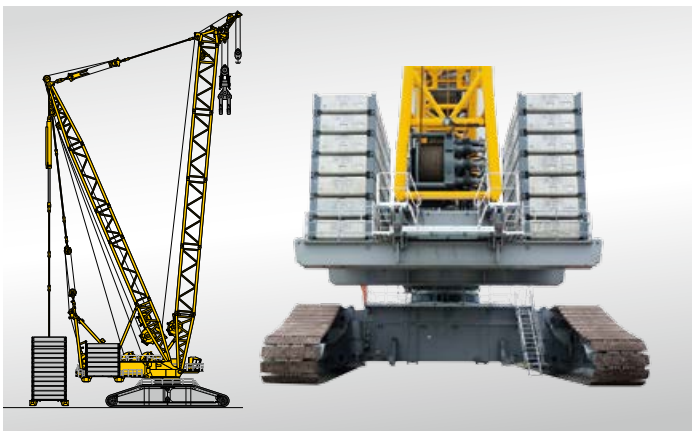
Angetrieben wird der LR 13000 von zwei Liebherr-V8-Dieselmotoren, die insgesamt eine Leistung von 1.000 kW/1.360 PS erbringen. Um die Kranverfügbarkeit zu erhöhen, sind sie redundant ausgeführt.

LR 13000

| | |
|---|--------------------|
|  | 3000 t |
| tm | 65000 tm |
|  | 246 m |
|  | 1000 kW 1360 PS |
|  | 14 m |
|  | 750 t |
|  | 150 t |
|  | 1500 t x 30 m |

Höchste Tragkräfte

Mit Derrickballast und 400 t Drehbühnenballast



Flexibel einsetzbar

- Ohne Derrickballast für beengte Arbeitsumgebungen
- 750 t Drehbühnenballast



Mobil- und Raupenkrane der Liebherr-Werk Ehingen GmbH

Die Liebherr-Werk Ehingen GmbH entwickelt und fertigt hochmoderne Teleskop- und Gittermastkrane auf Mobil und Raupenfahrwerken. Die Konstruktion und Projektrealisierung von Großschirmen gehört ebenfalls zu ihren Leistungen. Das Unternehmen ist Weltmarktführer für Fahrzeugkrane. Schlüssel zu diesem Erfolg sind die innovativen Produkte, die hohe Qualität und die engagierten Mitarbeiter. Da auf einen hohen technologischen Standard Wert gelegt wird, investiert die Liebherr-Werk Ehingen GmbH intensiv in Forschung und Entwicklung. Die Bedürfnis-

se der Kunden stehen von der Entwicklung bis zum Service an erster Stelle. Ziel ist es, Maßstäbe hinsichtlich Qualität, Funktionalität und Sicherheit zu setzen und eine hohe Verfügbarkeit der Geräte im Einsatz zu gewährleisten. Die Liebherr-Werk Ehingen GmbH gehört zu der internationalen Firmengruppe Liebherr. Das familiengeführte Unternehmen zählt zu den größten Baumaschinenherstellern der Welt und ist auch auf vielen anderen Gebieten als Anbieter technisch anspruchsvoller, nutzenorientierter Produkte und Dienstleistungen anerkannt.



LTM-Mobilkrane



LTC-Kompaktkrane



LTF-Teleskop-Aufbaukrane



LG-Gittermast-Mobilkrane



LTR-Teleskop-Raupenkrane



LR-Raupenkrane

LTM-Mobilkrane

Die Palette der LTM-Krane reicht vom zweiachsigen 35-Tonnen-Kran bis zum Schwerlastkran mit 1.200 Tonnen Traglast. Das All-Terrain-Fahrgestell ist für den kombinierten Straßen- und Geländeeinsatz bestens geeignet. Die leistungsstarken und langen Teleskopausleger erreichen schnell und einfach große Arbeitshöhen.

LTC-Kompaktkrane

Kompaktkrane sind All-Terrain-Krane, die sich durch eine besonders kompakte Bauweise auszeichnen. Sie sind gut geeignet für extrem beengte Einsatzbedingungen.

LTF-Teleskop-Aufbaukrane

LTF-Aufbaukrane sind die wirtschaftlichen Alternativen in der Taxikran-Klasse. Durch den Einsatz auf serienmäßigen Lkw-Fahrgestellen liegen die Betriebskosten im Fahrbetrieb auf niedrigem Niveau.

LG-Gittermast-Mobilkrane

Die LG-Mobilkrane mit Gittermastausleger meistern besonders schwere Lasten, enorme Arbeitshöhen und Ausladungen.

LTR-Teleskop-Raupenkrane

Die Teleskopkrane auf Raupenfahrwerk überzeugen mit kurzen Rüstzeiten und einer hervorragenden Geländegängigkeit. Sie sind besonders flexibel im Einsatz.

LR-Raupenkrane

LR-Raupenkrane sind weltweit überall dort im Einsatz, wo schwerste Lasten sicher und wirtschaftlich bewegt werden müssen. Mit äußerst variablen Auslegersystemen und Tragkräften bis 3.000 Tonnen bieten sie ein besonders breit gefächertes Einsatzspektrum.

www.liebherr.com

Liebherr-Werk Ehingen GmbH

Postfach 1361, 89582 Ehingen, Germany
☎ +49 7391 502-0, Fax +49 7391 502-3399
www.liebherr.com, E-Mail: info.lwe@liebherr.com
www.facebook.com/LiebherrConstruction